

Indicaciones de uso: KeyPrint® KeyTray™ es una resina de fotocurado destinada a la impresión en 3D para cubetas de impresiones personalizadas. Para usar en impresoras 3D de procesamiento digital de luz (DLP), en las que se emplean longitudes de onda de 385 a 405 nm.

Descripción del producto: La resina KeyPrint® KeyTray™ está indicada para uso intrabucal en la fabricación de cubetas de impresiones dentales individuales y personalizadas, impresas en 3D.

Contraindicaciones: Contiene monómeros y oligómeros de acrilato que pueden provocar una reacción alérgica, aunque poco frecuente, en personas sensibles a los productos que contienen acrílico.

ATENCIÓN: La ley federal limita la venta de este dispositivo únicamente por o a través de un profesional odontológico.

Consejos para la preparación:

1. Asegúrese de que la resina esté templada a temperatura ambiente 20 a 25 °C [68 a 77 °F] antes de realizar la impresión.
2. Para lograr un resultado uniforme y evitar que se formen burbujas en la resina, agite el frasco una hora antes de usarlo. En caso de que haya burbujas, retírelas con una espátula o un instrumento limpio.
3. Use solamente la configuración predeterminada específica para los productos KeyPrint® en su impresora 3D DLP. KeyTray™ debe usarse con una fuente de luz ultravioleta de 385 a 405 nm. Las impresoras que usen fuentes de luz alternativas requieren validación por el equipo técnico de Keystone para determinar las configuraciones óptimas. A menos que se especifique algo diferente, para imprimir siempre use la configuración que se indica en keystoneindustries.com.
4. Las piezas recubiertas con resina deben limpiarse con alcohol isopropílico (por lo menos al 97%) dentro de aproximadamente 8 horas después de concluir la impresión. No deje las piezas en alcohol isopropílico por más de cinco minutos porque sus propiedades pueden comenzar a deteriorarse.
5. Keystone no recomienda el uso de alcohol desnaturalizado o etanol para la limpieza porque puede disminuir o deteriorar la calidad de las piezas terminadas.

Indicaciones para la limpieza y el tratamiento de poscurado de la(s) pieza(s) impresa(s):

1. Retire la pieza de la impresora y de la plataforma de construcción.
2. Retire las estructuras de apoyo de la pieza, si corresponde (opcionalmente puede retirar los apoyos antes o después del proceso de poscurado).
3. Prepare la pieza para la Primera etapa del baño con alcohol isopropílico (AIP). Este baño se usa para hacer el primer lavado de cualquier pieza al salir de la impresora.
4. Retire el exceso de resina líquida de la pieza impresa. Esto puede hacerse pasando los dedos sobre la superficie, sacudiéndola o haciéndola vibrar mientras está sumergida en un baño de AIP.
5. Transfiera la(s) pieza(s) a una Segunda etapa del baño con AIP. Para lograr una calidad óptima de la impresión final, utilice AIP nuevo con una concentración más baja de contaminantes. Se puede usar un cepillo de limpieza o de dientes suave para retirar el exceso de resina.
6. Utilice aire comprimido para secar la pieza, buscando residuos de resina líquida, que podrán apreciarse porque sigue estando brillante. Si sigue habiendo residuos de resina, repita los pasos 5 y 6, según sea necesario.
7. Coloque la pieza en una caja de procesamiento de poscurado, asegurándose de colocar la pieza de forma horizontal para evitar que se deforme. Visite keystoneindustries.com para identificar las configuraciones validadas de las cajas de curado. Nuestras resinas son compatibles con cajas de curado con longitudes de onda UV de 250 a 390 nm.
8. Permita que la pieza se enfríe completamente antes de retirarla de la caja de curado para evitar que aparezcan defectos en la superficie o que esta se deforme.
9. Realice el tratamiento final que corresponda (por ejemplo, pulir la pieza).

Consideraciones para el desecho: La resina KeyPrint® KeyTray™ no está considerada como un riesgo ambiental cuando se encuentra en su estado de curado total. Los materiales de resina líquida no reciclables y sin usar deben eliminarse de acuerdo con las normativas federales, estatales y locales.