

Indications d'utilisation : La résine KeyPrint® KeySplint Soft™ transparente pour imprimantes Carbon® est indiquée pour la fabrication d'appareils orthodontiques et dentaires tels que des plaques palatales, des protège-dents, des gouttières, des appareils anti-ronflement, des attelles et des positionneurs.

Description du produit : La résine KeyPrint® KeySplint Soft™ transparente pour imprimantes Carbon® est une résine d'impression de photopolymérisation conçue pour l'impression 3D d'appareils dentaires biocompatibles flexibles, adaptée aux imprimantes Carbon® de série M.

Contre-indications : Contient des monomères de type méthacrylate et des oligomères qui, dans de rares cas, peuvent provoquer une réaction allergique chez les personnes sensibles aux produits contenant de l'acrylique.

Avertissements et précautions :

1. Tout écart par rapport au processus de fabrication décrit peut compromettre la biocompatibilité, la sécurité de l'utilisateur et produire des propriétés indésirables pour le matériau du produit imprimé fini.
2. Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) du produit avant utilisation.
3. Comme indiqué dans la FDS, porter un équipement de protection individuelle approprié lors de la manipulation de la résine KeyPrint® KeySplint Soft™ transparente pour imprimantes Carbon® et des pièces imprimées non polymérisées.
4. Éviter tout contact avec la peau et les yeux lors de la manipulation de cette résine et des pièces imprimées non polymérisées. En cas de contact accidentel, suivre les « Mesures de premiers soins » énumérées à la section 4 de la FDS et consulter un médecin si nécessaire.
5. Faire attention à ne pas créer d'éclaboussures lorsque l'on verse la résine.
6. Conserver le produit dans un endroit sec, à la température ambiante (15 à 30 °C [59 à 86 °F]), à l'abri de la lumière.

ATTENTION : La loi fédérale stipule que cet appareil ne peut être vendu que par un professionnel des soins dentaires ou sur ordre de ce dernier.

Instructions d'utilisation :

1. S'assurer que la résine est tempérée à la température ambiante (20 à 25 °C [68 à 77 °F]) avant l'impression.

Remarque : Lors de la manipulation de la résine KeyPrint® KeySplint Soft™ transparente pour imprimantes Carbon®, nous recommandons de porter un équipement de protection individuelle (p. ex., des lunettes de sécurité, une blouse de laboratoire, des chaussures fermées, des gants, etc.).

2. Pour obtenir la bonne consistance de la résine et éviter les bulles, agiter le flacon avant l'utilisation.

3. La résine KeyPrint® KeySplint Soft™ transparente pour imprimantes Carbon® doit être utilisée uniquement avec votre imprimante Carbon®, en sélectionnant la résine « Keystone KeySplint Soft™ Clear » (Keystone KeySplint Soft™ transparente) dans le menu déroulant.

4. Suivre les instructions de l'imprimante Carbon pour importer le fichier de conception STL découpé en tranches.

5. Les pièces imprimées recouvertes de résine doivent être nettoyées afin d'éliminer toute résine liquide résiduelle avec du propan-2-ol (IPA) (au moins 97 %) dans les huit heures suivant la fin de l'impression.

Remarque : Ne pas laisser les pièces dans de l'IPA plus de cinq minutes, car cela pourrait détériorer leurs propriétés. Keystone déconseille d'utiliser de l'alcool dénaturé ou de l'éthanol pour le nettoyage, car cela pourrait diminuer ou dégrader la qualité des pièces finies.

Instructions de post-traitement des pièces imprimées :

1. Retirer la pièce de l'imprimante et de la plateforme de construction. Le cas échéant, retirer les structures de support de la pièce.

2. Placer dans un bain d'IPA neuf et laver pendant trois minutes à environ 140 tr/min, dans un récipient étiqueté et scellé placé dans un agitateur orbital. Utiliser un bain d'IPA dédié pour le lavage.

Remarque : Remplir le récipient d'IPA jusqu'à ce que les parties les plus hautes soient recouvertes au ¾. Jeter l'IPA usé conformément à la réglementation locale et remplir le récipient avec du propan-2-ol neuf.

3. Placer les pièces dans un second bain d'IPA neuf et poursuivre le lavage pendant deux minutes supplémentaires à environ 140 tr/min.

Remarque : Jeter l'IPA usé conformément à la réglementation locale.

4. Transférer les pièces sur une serviette en papier sur un plateau recouvert de papier aluminium.

5. À l'aide d'un coton-tige trempé dans de l'IPA, frotter tous les renforcements de chaque pièce.

6. Laisser les pièces sécher à l'air libre sur une serviette en papier pendant 25 à 30 minutes. De l'air comprimé peut être utilisé pour raccourcir le temps d'attente.

7. Utiliser de l'air comprimé pour inspecter les pièces à la recherche de zones brillantes indiquant de la résine liquide résiduelle. En présence de zones brillantes, répéter les étapes 5 et 6 et laisser les pièces sécher complètement.

8. Placer les objets dans l'une des unités de polymérisation sous rayons ultraviolets appropriées ci-dessous, en suivant les instructions fournies.

Unité de post-traitement	Procédure
Unité de polymérisation PCU pour l'impression à DEL de Dreve (avec azote)	Placer les pièces dans l'unité PCU LED N2 de Dreve sur la plateforme en verre amovible et tourner le bouton de commande pour sélectionner le programme « Splint » (attelle). Appuyer à nouveau sur le bouton de commande pour lancer le cycle de post-polymérisation (intensité de l'imprimante DEL réglée à 90 % pendant 32 minutes).
PCU 90 de Dreve (avec azote)	Placer les pièces dans l'unité PCU 90 de Dreve sur la surface réfléchissante du bloc en mousse pendant 15 minutes de chaque côté. Lancer le cycle en fermant la porte, en tournant le bouton de commande pour afficher « 15:00 », puis en appuyant sur le bouton.
Otoflash G171 (avec azote)	Placer les pièces à plat dans l'appareil, réglé pour 2 000 flashes de chaque côté. Laisser les pièces refroidir complètement avant de les sortir de la boîte de polymérisation pour éviter les défauts de surface ou la déformation.

9. Les pièces peuvent à présent être manipulées sans gants. Effectuer les dernières étapes de polissage/ finition au besoin.

10. Avant la livraison au patient, nettoyer l'appareil buccal médical avec de l'eau et du savon pour vous assurer qu'il ne contient pas de débris résultant du processus de polissage.

11. La pièce est prête à être utilisée. L'appareil médical fini produit en suivant ces instructions d'utilisation est sûr, biocompatible et efficace.

Instructions de nettoyage pour le patient :

Cet appareil médical est un appareil buccal personnel, adapté et à usage multiple qui doit être nettoyé entre chaque utilisation. Le patient doit nettoyer l'appareil avec du savon et de l'eau tiède, ou tout agent nettoyant doux en vente libre indiqué pour les appareils buccaux.

Considérations relatives à l'élimination :

La résine KeyPrint® KeySplint Soft™ transparente pour imprimantes Carbon® n'est pas considérée comme un danger pour l'environnement dans son état final, entièrement polymérisé. Éliminer les résines liquides non utilisées et non recyclables conformément aux réglementations fédérales, provinciales et locales.