

Uma resina de cura com luz para a impressão 3D com rigor e precisão dos moldes dentais. O KeyModel apresenta um acabamento superficial rígido, liso e colorido para maximizar a visibilidade das duas margens e da anatomia dos dentes. Para uso em impressoras 3D DLP que utilizam comprimentos de onda entre 385 nm e 405 nm. Agite o frasco 1 hora antes de usar. Remova bolhas, se houver.

INSTRUÇÕES DE USO

Advertências e precauções:

1. Apenas para uso profissional.
2. Não se destina a uso intraoral. Apenas para trabalho em bancada/laboratório.
3. Examine a Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto antes do uso.
4. Use equipamentos de proteção pessoal apropriados ao manusear resinas KeyPrint® e peças impressas não curadas como orientado na FDS.
5. Ao depositar a resina, tome cuidado para não respingar.
6. Armazene em local fresco e seco, afastado de iluminação.

Contra-indicações:

Contém monômeros e oligômeros acrilados que, embora raros, podem causar reações alérgicas em indivíduos sensíveis a produtos contendo acrílico.

Dicas de processamento:

1. Certifique-se de que a resina esteja à temperatura ambiente (20 a 25 °C/68 a 77 °F) antes de imprimir.
2. Para obter a consistência da resina e evitar bolhas, agite o frasco uma hora antes do uso. Se houver bolhas, remova-as com um instrumento e/ou uma espátula limpa.
3. Use somente configurações pré-determinadas específicas do produto KeyPrint® na impressora 3D DLP. A resina KeyModel™ deve ser usada com fonte de luz UV de 385 nm a 405 nm. Impressoras que utilizam fontes de luz alternativas requerem validação por parte da equipa técnica da Keystone para obter as configurações ideais. A menos que especificado, imprima sempre usando as configurações fornecidas no site keystoneindustries.com.
4. Peças revestidas com resina devem ser limpas com isopropanol (pelo menos a 97%) dentro de aproximadamente 8 horas da conclusão da impressão. Não deixe as peças em repouso no isopropanol por mais de cinco minutos, pois suas propriedades podem começar a se deteriorar.
5. A Keystone desaconselha o uso de álcool desnaturado ou etanol para limpeza, porque pode diminuir ou degradar a qualidade das peças acabadas.

Indicações de limpeza e tratamento pós-cura de peças impressas:

1. Remova a peça da impressora e da plataforma de construção.
2. Se for o caso, remova as estruturas de suporte da peça (opcionalmente: remova os suportes antes ou depois da pós-cura).
3. Coloque em banho de isopropanol (IPA) estágio 1. Este banho é usado para a primeira lavagem de qualquer peça que saia da impressora.
4. Remova o excesso de resina líquida da peça impressa. Isto pode ser feito passando os dedos sobre a superfície, vibrando com a peça mergulhada no banho de IPA.
5. Transfira as peças para um banho IPA estágio 2. Para obter qualidade final de impressão ideal, use IPA fresco com baixa concentração de contaminantes. Uma escova de cerdas macias ou uma escova de dentes pode ajudar a remover o excesso de resina.
6. Use ar comprimido para secar a peça, procurando resina líquida residual, que estará visível porque permanece brilhante. Se houver resina residual, repita os passos 5 e 6, conforme necessário.
7. Coloque a peça de forma plana em uma caixa de cura pós-processamento para evitar deformação. Consulte o site keystoneindustries.com para encontrar configurações de caixas de cura validadas. Nossas resinas são compatíveis com caixas de cura com comprimentos de onda UV de 250 nm a 390 nm.
8. Deixe a peça esfriar completamente antes de removê-la da caixa de cura para impedir defeitos ou distorções na superfície.
9. Execute o processamento final (isto é, o polimento).
10. A peça está pronta para teste/uso.

Considerações sobre descarte: A resina KeyPrint® KeyModel™ não é considerada um risco ambiental em seu estado final completamente curado. Descarte os materiais de resina líquida não utilizados e não recicláveis, de acordo com as regulamentações federais, estaduais e locais.



Atenção.

Causa grave irritação nos olhos. Causa irritação na pele. Pode causar reações alérgicas na pele. Há suspeita de que seja prejudicial à fertilidade. Pode causar irritação respiratória. Consulte a FISPQ do produto para obter informações adicionais sobre saúde e segurança.