

Een lichtuithardende 3D-printhars die is ontworpen voor het printen van nauwkeurige en accurate tandheelkundige modellen. KeyModel heeft een harde en gladde oppervlakteafwerking en is gekleurd voor een optimale zichtbaarheid van zowel de randen als de tandanatomie. Voor gebruik in DLP (Digitale lichtprocessing) 3D-printers die met golflengtes tussen 385 nm - 405 nm werken. Schud de fles 1 uur voor gebruik. Verwijder eventueel aanwezige luchtbelletjes.

### GEbruIKSAANWIJZING

#### Waarschuwingen & Voorzorgsmaatregelen:

1. Alleen voor professioneel gebruik.
2. Niet voor intra-oraal gebruik. Alleen voor bench/labwerkzaamheden.
3. Lees het veiligheidsinformatieblad (SDS) van het product vóór gebruik.
4. Draag de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen bij het hanteren van KeyPrint®-harsen en niet uitgeharde geprinte onderdelen zoals aangegeven op het veiligheidsinformatieblad (SDS).
5. Let er bij het gieten van de hars op dat het niet spat.
6. Bewaar op een koele, droge plaats en uit de buurt van licht.

#### Contra-indicaties:

Bevat geacryleerde monomeren en oligomeren die, hoewel zeldzaam, een allergische reactie kunnen veroorzaken bij personen die gevoelig zijn voor acrylbevattende producten.

#### Verwerkingstips:

1. Zorg ervoor dat de hars op omgevingstemperatuur wordt gebracht (20-25 °C/68-77 °F) voordat u gaat printen.
2. Om de consistentie van de hars te verkrijgen en om belletjes te voorkomen, dient u de fles 1 uur voor gebruik te schudden. Als er belletjes aanwezig zijn, verwijder deze dan met een schoon instrument of spatel.
3. Gebruik alleen KeyPrint® productspecifieke, vooraf bepaalde instellingen voor uw DLP 3D-printer. KeyModel™ moet worden gebruikt met een 385- 405 nm UV-lichtbron. Printers die gebruik maken van alternatieve lichtbronnen moeten voor optimale instellingen door het technische team van Keystone worden gevalideerd. Tenzij anders aangegeven, altijd printen met gebruik van de instellingen op [keystoneindustries.com](http://keystoneindustries.com).
4. Met hars gecoate onderdelen moeten binnen ongeveer 8 uur na het voltooiën van de print worden gereinigd met isopropanol (minimaal 97%). Laat de onderdelen niet langer dan 5 minuten in isopropanol zitten, aangezien de eigenschappen kunnen beginnen te verslechteren.
5. Keystone ontmoedigt het gebruik van gedenatureerde alcohol of ethanol voor het reinigen, omdat het de kwaliteit van de afgewerkte onderdelen kan verminderen of aantasten.

#### Richtlijnen voor het reinigen en na-uitharden van gedrukte onderdelen:

1. Verwijder het onderdeel uit de printer en van platform.
2. Verwijder ondersteuningsstructuur van het onderdeel indien van toepassing (Optioneel: verwijder ondersteuning voor- of na na-uitharding).
3. Plaats in Stap 1 isopropanol (IPA)-bad. Dit bad wordt gebruikt voor de eerste wasbeurt van elk onderdeel dat uit de printer komt.
4. Verwijder overtollige vloeibare hars van het geprinte onderdeel. Dit kan door met de vingers over het oppervlak te lopen, zwiepend of vibrerend met het deel dat in het IPA-bad is ondergedompeld.
5. Breng het onderdeel/de onderdelen over in een Stap 2 IPA-bad. Om een optimale printkwaliteit te bereiken, moet u verse IPA met een lagere concentratie aan verontreinigingen gebruiken. Het gebruik van een zachte borstel of tandenborstel kan helpen om overtollige hars te verwijderen.
6. Gebruik perslucht om een onderdeel te drogen, uitkijkend naar vloeibare resthars, die zichtbaar is omdat hij glanzend blijft. Als er nog harsrestanten achterblijven, herhaal dan stap 5 & 6 indien nodig.
7. Plaats het onderdeel voor nabehandeling in een uithardingsapparaat en zorg ervoor dat het onderdeel plat ligt om kromtrekken te voorkomen. Raadpleeg [keystoneindustries.com](http://keystoneindustries.com) om gevalideerde instellingen van het uithardingsapparaat te vinden. Onze harsen zijn compatibel in uithardingsapparaat met UV-golflengtes van 250-390 nm.
8. Laat het onderdeel volledig afkoelen voordat u het uit de uithardingskast haalt om oppervlakte-defecten of kromtrekken te voorkomen.
9. Eindafwerking (d.w.z. polijsten) uitvoeren.
10. Onderdeel is gereed voor testen/gebruik.

**Overwegingen bij afvoer:** KeyPrint® KeyModel™ wordt niet beschouwd als een gevaar voor het milieu in zijn definitieve, volledig uitgeharde staat. Voer ongebruikte en niet-recycleerbare vloeibare harsmaterialen af in overeenstemming met de federale, nationale en lokale regelgeving.



#### Waarschuwing.

Veroorzaakt ernstige oogirritatie. Veroorzaakt huidirritatie. Kan een allergische huidreactie veroorzaken. Mogelijk gevaar voor verminderde vruchtbaarheid. Kan irritatie aan de luchtwegen veroorzaken. Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad (VIB) van het product voor meer informatie over gezondheid en veiligheid.