



# Aanbevelingen<sup>1</sup> voor afwerken en polijsten van KeySplint

## Voor KeySplint Soft en KeySplint Hard

OPMERKING: Keystone Industries raadt aan om alleen de randen en occlusale oppervlakken van een KeySplint nachtbeschermer of -spalk te polijsten. Het polijsten van het diepliggende oppervlak kan een negatieve invloed hebben op de pasvorm van het geprinte hulpmiddel.

## VERWIJDERING ONDERSTEUNING



### PROCES

 TIJD: ONGEVEER 2 MINUTEN

- Slijp de steunen weg met een Scotch-Brite Dremel bit
- Optioneel: u kunt proberen om de resterende printlijnen/textuur met een schuurschijf (fijn blauw) te verwijderen
- Dit proces is snel en kan elk spoor van schilfering aan de randen en de occlusale oppervlakken wegnemen voordat u gaat polijsten (zie hieronder). Dit maakt het polijstproces sneller, consistent en met minder defecten

### MATERIALEN

- Scotch-Brite Medium schijf (1670092) – verwijderen van steunpenmarkeringen
- Fijne blauwe schuurschijf (1670099) – verwijdering van restanten van printlijnen en restmateriaal van het oppervlak

## POLIJSTEN



### STAP 1: POLIJSTEN MET PUIMSTEEN TIJD: ONGEVEER 2 MINUTEN

- Vul de verlichte afgeschermd polijstbak met puimsteen
- Voeg voldoende water toe zodat de puimsteen meer dan vochtig en licht vloeibaar is om het opnieuw aanbrengen van puimsteen tijdens het polijsten te vergemakkelijken
- Gebruik het 102 mm (4 in) x 42-laags lappenschijfoppervlak om alle randen en occlusale oppervlakken te bereiken
- Maak voor een optimaal resultaat de schijf vochtig met wat water voordat u puimsteen aanbrengt
- Smeer het deel in met puimsteen en begin met het afwerken van het occlusale oppervlak. U zult enige weerstand van het puimsteen tussen het onderdeel en de schijf voelen, en wanneer de weerstand afneemt, is het proces bijna voltooid
- Gebruik niet te veel druk. Stevige en consistente druk wordt aanbevolen voor consistente en voorspelbare resultaten

### MATERIALEN

- Grove puimsteen, of synthetische puimsteenvervanger
- 102 mm (4 in) x 42-laags lappenschijf (1180170) – groter en vlakker oppervlak is het beste

<sup>1</sup>Er zijn verschillende polijstmethodes en materialen die een KeySplint apparaat effectief kunnen afwerken en hoogglanspolijsten. In dit protocol beschrijft Keystone Industries verschillende stappen en materialen die gebruikt kunnen worden om een hoogglans-afwerking te bereiken op geprinte KeySplint apparaten. Keystone Industries is dankbaar voor de nuttige begeleiding en suggesties die Protec Dental Laboratory in Vancouver, Canada, heeft gegeven om Keystone te helpen bij het ontwikkelen van deze polijstaanbevelingen.



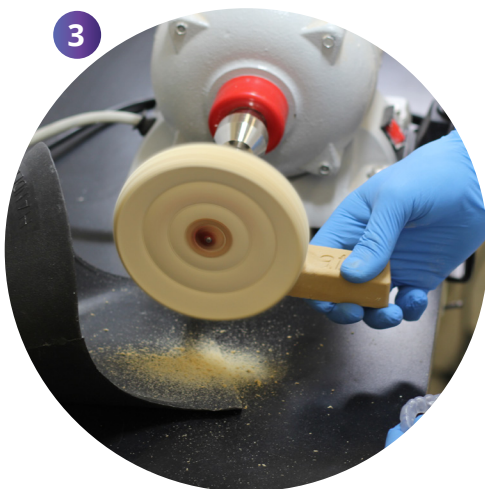
## STAP 2: VOORPOLIJSTEN

TIJD: ONGEVEER 2 MINUTEN

- Verwijder de puimsteenschijf van de vorige stap, verwijder puimsteen van het werkgebied en van het geprinte deel (korte hogedrukstoomreiniging werkt goed)
- Monteer 127 mm (5 in) x 45-laags lappenschijf bestemd voor Tripoli-materiaal
- Breng Tripoli-pasta op de schijf aan totdat hij volledig gecoat is en herhaal dit indien nodig tijdens het proces
- Begin met het voorpolijsten van het hulpmiddel door stevige druk uit te oefenen terwijl u het gehele occlusale oppervlak voorpolijst, om een gelijkmatige afwerking met een lichte glans te bereiken
- Breng de Tripoli-pasta opnieuw aan en voer een laatste voorpolijsting van het oppervlak uit, waarbij u lichte druk uitoefent

### MATERIALEN

- Tripoli afwerkpasta (1660030)
- 127 mm (5 in) x 45-laags lappenschijf (1180190) – groter en vlakker oppervlak is het beste



## STAP 3: HOOGGLANS POLIJSTEN

TIJD: ONGEVEER 2 MINUTEN

- Verwijder de Tripoli-schijf van de vorige stap, verwijder het Tripoli-residu van het geprinte deel (korte hogedrukstoomreiniging werkt goed)
- Monteer nieuwe 127 mm (5 in) x 45-laags lappenschijf bestemd voor hoogglans materialen
- Breng hoogglanspolijstpasta op de schijf aan totdat hij volledig gecoat is en herhaal dit indien nodig tijdens het proces
- Begin het apparaat te polijsten door stevige druk uit te oefenen terwijl u het gehele occlusale oppervlak polijst, om een gelijkmatige afwerking met een hoge glans te bereiken
- Breng opnieuw een hoogglanspolijstpasta aan en voer een laatste polijstbeurt uit van het oppervlak, waarbij u lichte druk uitoefent

## ALTERNATIEVE STAP 3

TIJD: ONGEVEER 3 MINUTEN

- In plaats van het gebruik van een hoogglanspastastaaf kunt u zoiets als een hoogglans emulsievloeistof gebruiken
- In plaats van dit materiaal op de schijf aan te brengen, brengt u de vloeistof op het onderdeel aan met ongeveer 4 druppels per kant van het hulpmiddel en verspreidt u de vloeistof over het hele oppervlak
- Polijst het hulpmiddel zoals hierboven wordt aanbevolen

### MATERIALEN

- Polijstopties:
  - Beige Polishing Paste 100 g (1670175)
  - Andere beschikbare lichte of witte tandheelkundige hoogglans-polijstpasta's
  - Hoogglans emulsievloeistof (1670200)
- 127 mm (5 in) x 45-laags lappenschijf (1180190) – groter en vlakker oppervlak is het beste

4



#### OPTIONELE STAP: HOOGLANS BOENEN

 TIJD: ONGEVEER 1 MINUUT

- Verwijder de polijstschijs van de vorige stap, maak de resten van het geprinte deel schoon (korte hogedrukstoomreiniging werkt goed)
- Plaats een nieuwe katoenen poetsschijs
- Breng de High-Shine Pink-pasta aan op de schijf totdat deze volledig gecoat is en herhaal dit indien nodig tijdens het proces
- Begin het hulpmiddel spiegelglad te maken door een constante druk uit te oefenen
- Zou een spectaculair heldere glans moeten hebben

#### MATERIALEN

- Hoogglans Pink 150 g (1670546) voor spiegelglans
- Hoogglans katoenen poetsschijs (1670140 of 1670510)

#### OPTIONELE STAP 4

 TIJD: ONGEVEER 1 MINUUT

- Gebruik een smalle borstel of papieren doek, breng voorzichtig een laagje algemene minerale olie aan op de oppervlak van de splint om in te werken.
- Minerale olie wordt gebruikt om het troebele oppervlak dieper te reinigen en de splint te laten glimmen.

#### MATERIAAL

- Minerale olie

## HOOGLANS BOENEN SPALKEN



## AANSCHAF VAN POLIJSTMATERIALEN

Keystone Industries levert alle materialen en items die nodig zijn voor het perfecte hoogglans polijsten van KeySplint door uw aanbevolen distributeur.



**VOOR: ONGEPOLIJS**



**NA: GEPOLIJS**

# KeyPolish™

## POLISHING FINISH KIT

De KeyPolish de KeyPolish-kit heeft alles wat uw nodig hebt om onze aanbevelingen voor het KeySplint polijsten, inclusief pasta, polijst compound, schijfjes en wieltjes.



**KEYPOLISH KIT #1009420**

**SCAN HIER VOOR MEER  
INFORMATIE EN HET  
POLIJST PROTOCOL**

**keystone**  
industries

### KIT INHOUD

### ARTIKEL NUMMER

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Mini Scotch Brite™            | #1670092 |
| 400 Grit Blue Disc            | #1670099 |
| Muslin borstel (4x42)         | #1180170 |
| Muslin borstel (5x45)         | #1180190 |
| Tripoli Polishing Compound    | #1660030 |
| Beige Polishing Paste 100g    | #1670175 |
| High-Shine katoenen borstel   | #1670510 |
| High-Shine Polistar Pink 150g | #1670546 |



[keyprint.keystoneindustries.com](http://keyprint.keystoneindustries.com)